

# PULSE™ GX90

PC/ABS Engineering Resin

Trinseo

## Technical Data

### 产品说明

#### Overview

PULSE™ GX90 is a super low temperature ductile, high-heat, low gloss PC/ABS resin delivering optimized performance for automotive interior component applications.

#### Benefits

- Outstanding high-impact strength even at low temperature
- High Heat resistance for demanding automotive interior components
- Consistent natural white color produces high quality part appearance when used with color concentrates (self coloring) or Trinseo Color Masterbatch Technology
- Low odor & VOC to meet all global Automotive OEM specifications

#### Applications

- Mid (floor)consoles
- Instrument Panel components
- Door panel trim
- Pillars
- Storage / load floors / glove box

### 总体

特性	• 低 VOC • 可加工性，良好 • 良好的流动性	• 耐低温冲击 • 耐热性，高 • 气味低到无	• 韧性良好
用途	• 汽车领域的应用	• 汽车内部零件	
形式	• 粒子		

物理性能	额定值	单位制	测试方法
密度	1.12	g/cm <sup>3</sup>	ISO 1183/B
表观密度	0.65	g/cm <sup>3</sup>	ISO 60
熔速率 (熔体流动速率) (260°C/5.0 kg)	17	g/10 min	ISO 1133
Spiral Flow <sup>3</sup>	48.0	cm	
收缩率	0.40 到 0.70	%	ISO 294-4
VOC Content	9.00		VDA 277
机械性能	额定值	单位制	测试方法
拉伸模量 (4.00 mm, 注塑)	2200	MPa	ISO 527-2/1
拉伸应力 (屈服, 4.00 mm, 注塑)	50.0	MPa	ISO 527-2/50
拉伸应变 (断裂, 4.00 mm, 注塑)	110	%	ISO 527-2/50
冲击性能	额定值	单位制	测试方法
简支梁缺口冲击强度			ISO 179/1eA
-30°C	55	kJ/m <sup>2</sup>	
23°C	55	kJ/m <sup>2</sup>	
热性能	额定值	单位制	测试方法
热变形温度 (1.8 MPa, 未退火)	106	°C	ISO 75-2/A
维卡软化温度	123	°C	ISO 306/B50
线形热膨胀系数 - 流动 (-30 到 80°C)	7.2E-5	cm/cm/°C	ISO 11359-2

# PULSE™ GX90

PC/ABS Engineering Resin

Trinseo

注射	额定值 单位制
干燥温度	105 °C
干燥时间	4.0 hr
加工 (熔体) 温度	260 到 290 °C
模具温度	70 到 80 °C